

Guide pratique FS200 :

Calibrage de
l'imprimante avec le
spectrophotomètre EFI
ES-2000



Guide pratique FS200 : Calibrage de l'imprimante avec le spectrophotomètre EFI ES-2000

Présentation des fonctionnalités

Obtenir des couleurs prévisibles représente un défi majeur pour toute entreprise du secteur de l'impression. Le calibrage constitue à cet égard l'aspect le plus important en ce qui concerne l'impression couleur. Toutes les imprimantes à toner emploient des mécanismes sensibles aux facteurs environnementaux tels que l'humidité et la température. Le calibrage est essentiel pour conserver une reproduction des couleurs homogène malgré ces changements de conditions environnantes.

Les serveurs Fiery® vous offrent deux méthodes de calibrage. La première consiste à utiliser un instrument de mesure externe comme le spectrophotomètre ES-2000 (ou GretagMacbeth Eye-One spécifique OEM) et la seconde à utiliser le copieur scanner intégré (méthode ColorCal). Ce guide pratique décrit la méthode de calibrage ES-2000.

Objectifs

- Définir les préférences dans Fiery Calibrator
- Créer un jeu de calibrage
- Effectuer un calibrage par tâche

Pour modifier les préférences de calibrage, vous devez ouvrir une session en tant qu'administrateur dans la Command WorkStation.

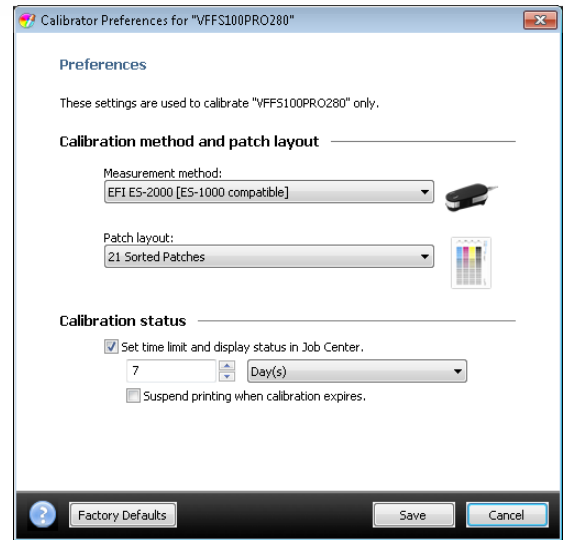
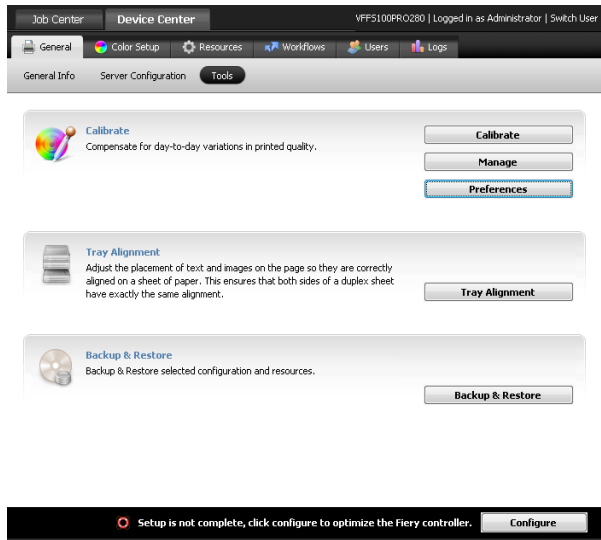
Le calibrage peut être effectué en ouvrant une session en tant qu'opérateur ou administrateur dans la Command WorkStation.

Ressources supplémentaires

Pour télécharger davantage de logiciels, de ressources de formation et plus encore, rendez-vous sur la page [Ressources Fiery en ligne](#).

Avant de commencer

- Ouvrez Fiery Command WorkStation® 5.7 ou une version ultérieure et connectez-la à au moins un serveur Fiery exécutant Fiery FS200/FS200 Pro.
- Ouvrez une session en tant qu'administrateur dans la Command WorkStation.
- Connectez le spectrophotomètre EFI ES-2000 à l'ordinateur exécutant la Command WorkStation.

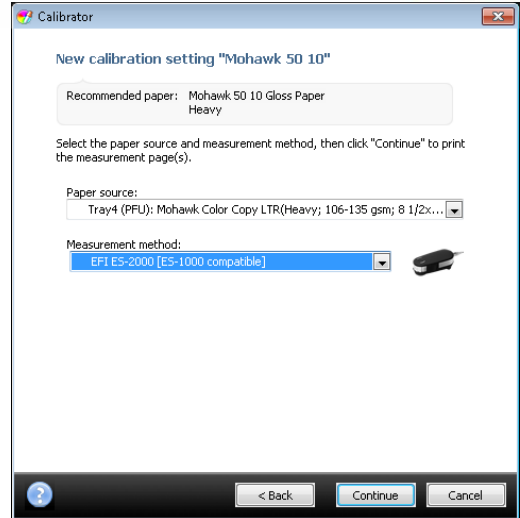
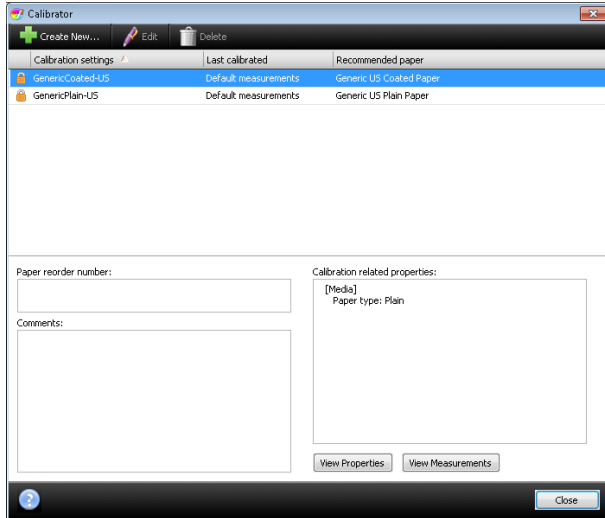


Définir les préférences dans Fiery Calibrator

1. Sélectionnez **Vue périphérique** dans Fiery Command WorkStation ou cliquez sur **Atteindre > Outils**.
2. Dans la section Calibrer, cliquez sur **Préférences**.
3. Pour la méthode de mesure, choisissez **EFI ES-2000** ou l'appareil qui vous servira à mesurer les pages de calibrage.
4. Choisissez l'option appropriée pour Agencement des échantillons. Pour notre exemple, sélectionnez **51 correctifs non triés**.
5. Définissez ensuite le **statut du calibrage**.
 - a. Sélectionnez la case **Définir la limite de durée et afficher le statut dans Vue tâches**. Cela permet de définir la durée pouvant s'écouler entre les calibrages. La date et l'heure du dernier calibrage pour chacun des supports utilisés pour une tâche s'affichent également.
 - b. Définissez le nombre de jours ou d'heures pouvant s'écouler entre les calibrages.
 - c. Sélectionnez la case **Suspendre l'impression lorsque le calibrage n'est plus valide** si ce paramètre est utile à votre flux de production. Ce paramètre est désactivé par défaut.

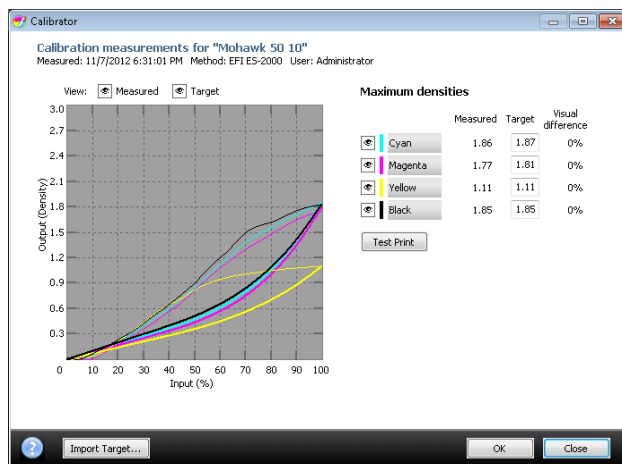
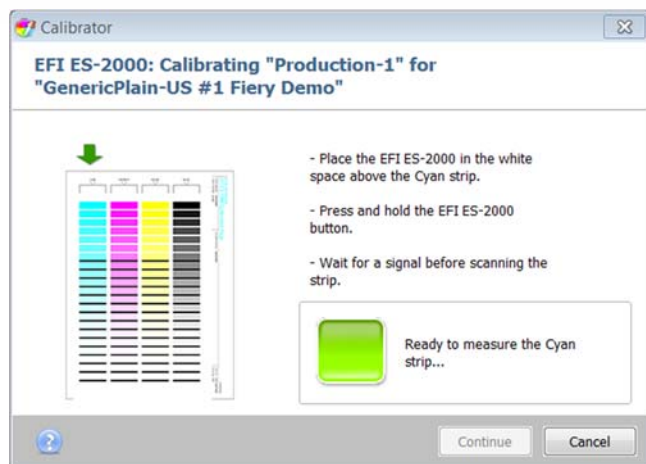
*Les options supplémentaires sous l'en-tête **Méthode de profilage et agencement des échantillons** sont des paramètres destinés au logiciel Color Profiler Suite et sont disponibles uniquement lorsque Fiery Color Profiler Suite est installé sur le client Command WorkStation.*

6. Cliquez sur **Enregistrer** pour fermer la fenêtre des Préférences du calibrateur.



Créer un jeu de calibrage

1. Cliquez sur **Gérer** dans la zone de calibration.
2. Cliquez sur **Créer nouveau** pour créer le nouveau jeu de calibrage.
3. Commencez par sélectionner un nouveau jeu semblable au support que vous calibrez et cliquez sur **OK**.
4. Lorsque vous y êtes invité, donnez un nom au nouveau jeu de calibrage.
5. Dans la zone de texte **Papier recommandé**, indiquez le support utilisé pour le calibrage. Vous n'êtes pas obligé de remplir cette zone de texte, mais le faire vous facilitera à l'avenir la gestion du papier et des supports.
6. Cliquez sur **Propriétés** pour ouvrir les propriétés de la tâche et attribuez les propriétés de support (format du papier, grammage et couchage).
 - a. Cliquez sur l'icône **Support** et attribuez les valeurs appropriées pour votre flux de production pour Type de support, Grammage du support, Couchage, et Bac papier ou Paper Catalog.
 - b. Cliquez sur l'icône **Image** et affectez le type de ligne/point associé à ce jeu de calibrage. Chaque type de ligne/point doit être associé à un seul jeu de calibrage et un seul profil de sortie. Remarque : ces options varient selon l'imprimante.
7. Cliquez sur **OK** pour fermer les propriétés de la tâche. Cliquez ensuite sur **Continuer**.
8. Sélectionnez la **source du papier** qui servira à imprimer la page de calibrage.
9. Pour la méthode de mesure, choisissez **EFI ES-2000** ou l'appareil de mesure que vous avez connecté, puis cliquez sur **Continuer**.
10. La page de calibrage s'imprime en utilisant les préférences de calibrage et les propriétés de la tâche. Récupérez la page imprimée.

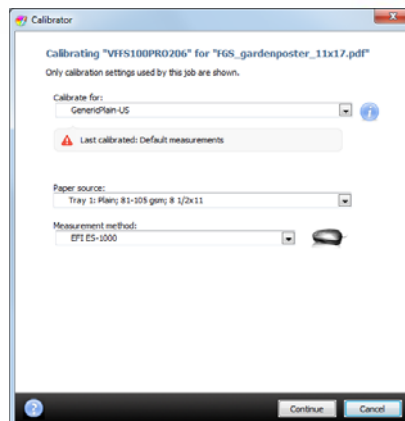
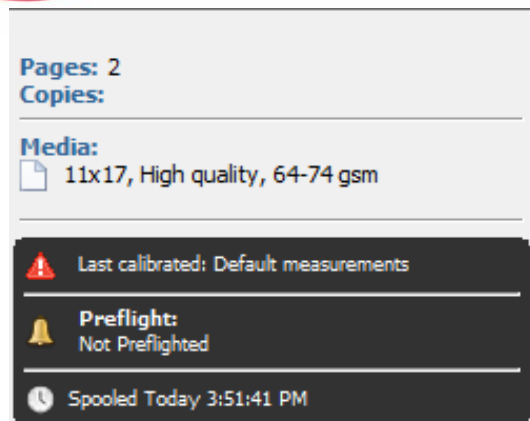


11. Conformez-vous aux instructions qui s'affichent pour calibrer l'ES-2000 et mesurer la page d'échantillons.
12. Une fois que vous avez mesuré les quatre bandes de couleur, cliquez sur **Continuer** pour afficher les résultats du calibrage.
13. Pour afficher un graphique comparant les valeurs de densité maximale (D-Max) aux courbes cibles, sélectionnez **Afficher mesures**. Lorsque vous avez terminé, cliquez sur **Fermer** pour fermer la fenêtre des mesures.

Examinez chaque couleur du graphique et comparez les valeurs mesurées aux valeurs D-Max cibles pour chaque couleur.

Si la différence visuelle est de plus de 5 %, l'imprimante a peut-être besoin d'une intervention de maintenance.

14. Après avoir comparé les valeurs D-Max, sélectionnez le profil de sortie à associer au nouveau jeu de calibrage.
15. Lorsque le profil de sortie sera sélectionné, le calibrage associé sera appliqué.
16. Lorsque vous avez terminé, cliquez sur **OK**, puis sur **Fermer**.
17. Pour en savoir plus sur la création de profils de sortie personnalisés, voir le guide pratique *Obtenez des couleurs précises et homogènes avec les profils d'imprimante*.



Effectuer un calibrage par tâche

1. La zone Statut de la tâche de la Command WorkStation indique si la limite de durée du calibrage a expiré pour le support affecté à la tâche. Si vous tentez d'imprimer une tâche dont le calibrage a expiré, la tâche est mise en suspens dans la queue Impression et est affichée en rouge.
2. Pour calibrer le support utilisé dans une tâche, sélectionnez une tâche dans la liste des tâches En attente, cliquez dessus avec le bouton droit de la souris et sélectionnez **Calibrer la tâche**.
3. Dans la fenêtre de l'outil de calibrage, sélectionnez le support à calibrer dans l'option Calibrer pour :.
4. Sélectionner la source de papier pour le support approprié.
5. Sélectionnez ensuite la méthode de mesure, puis cliquez sur **Continuer**.
6. Une fois la page de calibrage imprimée, cliquez sur **OK**.
7. Conformez-vous aux instructions qui s'affichent pour calibrer l'ES-2000 et mesurer la page d'échantillons.
8. Une fois que vous avez mesuré les quatre bandes de couleur, cliquez sur **Continuer** pour afficher les résultats du calibrage.
9. Vous pouvez choisir **Test d'impression** pour imprimer une page de comparaison.
10. Pour terminer le calibrage, cliquez sur **Appliquer et fermer**. Pour imprimer la tâche immédiatement après l'application du calibrage, cochez **Imprimer {nomdetâche}** avant de sélectionner **Appliquer et fermer**.
11. Pour afficher un graphique comparant les valeurs de densité maximale (D-Max) aux courbes cibles, sélectionnez **Afficher mesures**.

Examinez chaque couleur du graphique et comparez les valeurs mesurées aux valeurs D-Max cibles pour chaque couleur.

Si la différence visuelle est de plus de 5 %, l'imprimante a peut-être besoin d'une intervention de maintenance.

12. Après avoir comparé les valeurs D-Max, cliquez sur **Appliquer et fermer**.
13. Le nouveau calibrage sera utilisé avec toutes les tâches utilisant le même support jusqu'à ce que le calibrage expire à nouveau.

EFI, moteur de votre réussite.

Nous développons des technologies révolutionnaires pour la fabrication de produits signalétiques, le packaging, les textiles, les carrelages en céramique ainsi que les documents personnalisés, grâce à un large éventail d'imprimantes, d'encre, de solutions frontales numériques et à une suite complète de flux de production et de travail vous permettant de transformer et de simplifier l'intégralité du processus de production, et ainsi d'améliorer votre compétitivité et de renforcer votre productivité. Rendez-vous à l'adresse www.efi.com ou composez le 0805-080318 (France), 0800-897-114 (Suisse) ou le +32 2 749 9426 (Belgique) pour plus d'informations.



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivid, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, Jettrion, the Jettrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.